

## 入 札 公 告

次のとおり一般競争入札に付します。

令和7年11月20日

経理責任者  
独立行政法人国立病院機構  
村山医療センター  
院 長 谷 戸 祥 之

### 1. 競争に付する事項

温冷配膳車1式の調達

(内訳構成及び仕様は別に交付する「入札説明書」「仕様書」のとおり)

### 2. 競争に参加する者に必要な資格等に関する事項

厚生労働省競争参加資格(全省庁統一資格)「物品の販売」のB, C, Dの等級に格付され、関東・甲信越地域の競争参加資格を有する者であること。ただし、登録資格の停止を受けている期間は参加できない(その他必要な資格の詳細は別に交付する「入札説明書」のとおり)。

### 3. 契約条項、仕様書等を交付する場所

#### (1) 入札説明書及び仕様書を交付する場所及び期間

場 所：独立行政法人国立病院機構村山医療センター 事務部 企画課 契約係  
期 間：令和7年11月20日(木)～ 令和7年12月5日(金)  
8時30分から17時15分まで(土日、祝日を除く)

#### (2) 入札書及び技術評価(事前審査書類)に関する書類の提出場所及び期限

場 所：独立行政法人国立病院機構村山医療センター 事務部 企画課 契約係  
期 限：令和7年12月8日(月) 10時00分まで

### 4. 競争執行の場所及び日時

場 所：独立行政法人国立病院機構村山医療センター 第一会議室  
日 時：令和7年12月8日(月) 15時00分より

### 5. その他必要な事項

- (1) 入札保証金及び契約保証金は、免除とする。
- (2) 本公告及び入札説明書に記載された競争参加資格が無い者、条件に違反した入札は無効とする。
- (3) 有効な入札書のうち予定価格の制限の範囲内で入札額を提示したものを契約交渉権者とする。
- (4) 契約書の作成を要する。
- (5) 本件調達にかかる照会先

独立行政法人国立病院機構村山医療センター

事務部 企画課 契約係 早乙女

電 話：042-561-0983(直通)

FAX：042-564-2210